

EPISOL 100 675
MORTIER EPOXY DE CALAGE COULABLE

UTILISATION

Episol 100.675 est une masse de calage coulable mis au point pour les réparations et travaux rapides, ancrages et calages de socles de voies ferrées, poteaux, (support de ponts, boutées, etc...)

COMPOSITION

Composant A: Résine époxy à base de Bisphenol A, modifiée avec un accélérateur et des additifs de contrôle du durcissement .
Composant B: Polyamide et des additifs d'adhésion et d'amélioration.
Composant C: Granulat de quarts lavé à l'acide, calciné et calibré selon la granulométrie.

RESISTANCE CHIMIQUE

Résiste aux huiles, graisses, solvants, solutions de sels agressives, vapeurs et gaz, marine air, alcalins et acides,...

STOCKAGE

Les produits EPISOL doivent être stockés dans un endroit sec, ventilé et dans une température de 10-25℃.
Les produits EPISOL ne peuvent jamais être stockés dans une température supérieure à 35°C.
Les produits EPISOL doivent être utilisés dans une période maximale de 1 an après production. En cas de doute, veuillez contacter RESIPLAST en mentionnant le numéro de référence de production sur l'emballage.
Ne jamais vider les produits ou excédants dans les égouts.

CONDITIONNEMENT

Sets de 23 Kg	Comp A ; 2.35 kg	Comp B : 0.92 kg	Comp C : 19.73 kg

MODE D'EMPLOI

➢ Les trois composants sont livrées pré dosés dans leurs emballages.
Le composant B (durcisseur) est mélangé au composant A (résine) dans la quantité pré dosée et emballée. En mélangeant continuellement, le composant C est entièrement versé dans la cuve jusqu'à obtention d'une masse homogène. Ceci se fait de préférence avec une foreuse à basse vitesse.
➢.Le support doit être sec, propre et exempt de toutes parties non adhérentes. Le support métallique doit être propre, exempt de rouille et dégraissé au solvant.
➢ Comme il s'agit généralement de réparations 'rapides' il faut envisager les directives suivantes :
➢ Le durcissement est accéléré selon la température du support, de l'environnement , des composants séparés avant le mélange. Plus les températures sont élevées, plus vite on obtient le résultat final. Sans précautions particulières ces températures doivent s'élever à 15℃ au minimum.

Pour faciliter le travail, procédez de la façon suivante :

- Préchauffez le support et les parties à ancrer (ceci assure également le séchage de la surface de contact).
- Stocker les produits ' au chaud' avant l'emploi.
il est possible de chauffer le composant C (granulat) séparément avec un brûleur, juste avant de l'ajouter au mélange résine/ durcisseur, à une température de 35 — 40℃ au maximum (tiède).
-Augmenter la température de l'environnement après la pose du mortier est en général difficilement réalisable.
-Le durcissement est également accéléré selon la quantité de mortier posée.

PRECAUTIONS

Avant d'appliquer les produits EPISOL, il est impératif de lire les notices de sécurité et les instructions d'utilisation.
Les produits EPISOL dégagent une odeur caractéristique pendant l'application. Une ventilation des espaces est nécessaire. Par ailleurs, il est recommandé d'enlever tous produits alimentaires se trouvant dans les environs des travaux.
Éviter tout contact avec la peau. Utilisez des gants en caoutchouc.
Une concentration élevée de vapeurs peut causer des irritations aux ceils, au système respiratoire et sur la peau. Veuillez veiller à une ventilation adéquate.
Les systèmes EPISOL sont inflammables durant l'application. Il est strictement interdit de fumer pendant l'application. Par ailleurs, toutes opérations pouvant être à l'origine de sources de chaleur ou de feu (tels travaux de soudage) sont strictement interdites.

PROPRIETES

Durée d'utilisation après mélange:	+/- 20 minutes à 15 ℃
Durcissement :	Il faut obtenir au moins 55% des caractéristiques après 4 à 5 heures. Cela veut dire que les valeurs de la masse égalent ou dépassent celles du support béton environnant.
Résistance à la compression:	.80 N/mm^2 au minimum, mesurée après 7 jours de durcissement.
Résistance à la flexion:	.30 mm^2 au minimum, après 7jours de durcissement
Adhésion sur béton:	Supérieure à la cohésion des matériaux même.
Au métal, à l'acier	Il est conseillé d'utiliser du métal grenaillé ou de prévoir des incuvations supplémentaires, puisqu' alors on obtient non seulement une adhésion chimique mais également un ancrage
Sensibilité à l'humidité:	Le durcissement doit être insensible à l'eau. Le durcissement sous eau est possible *Attention : le support doit être aussi sec que possible lors de la pose car l'humidité du support diminue l'adhésion. Après la pose, cependant l'eau de pluie ou toute autre eau ne peut agir sur les caractéristiques.*
Retrait:	Sans retrait
Résistance électrique:	A 10' 2ohm.cm
Résistance thermique:	Après durcissement : 50℃ en permanence
Poids spécifique :	1,9 +t- 0,1 Kg/dm3
Température de réaction:	Pendant le durcissement le masse peut endurer une forte hausse de température. Réaction exothermique

 Mise à jour: 27.03.01

PHARMABAT
PRODUITS ET SOLUTIONS TECHNIQUES POUR LE BATIMENT L'INDUSTRIE ET LES T.P.
Avenue Phileas FOGG, ZAC Jules VERNE, 80440 BOVES
www.pharmabat.fr/pharmabat@wanadoo.fr TEL. 03.22.66.32.32. - FAX.03.22.66.32.39